

Aluminium – Präzisionsgussplatte C 330

Mit der Entwicklung dieser höherfesten, extrem spannungsarmen Präzisionsgussplatte, steht dem Markt nunmehr eine Qualität zur Verfügung, die in vielen Anwendungen den Verzicht auf hochfeste Walzplatten, wie z.B. EN AW 7075, ermöglicht.

Die hohe Warmfestigkeit von C 330 lässt Betriebstemperaturen bis 120 °C zu (kurzfristig bis 140°C). Die sehr gute Kernfestigkeit gewährleistet hohe Verschleißsicherheit von Formen und Bauteilen.

Werkstoffnummer nach EN (DIN):	7000er - Reihe
Legierungstyp:	aushärtbar,
Werkstoffzustand:	lösungsgeglüht, abgeschreckt, warmausgelagert
Oberfläche:	feinstgefräst, Rauigkeit R _a ca. 0,4 µm beidseitig foliert

Mechanische Eigenschaften*:

Dehngrenze Rp0,2	325	MPa
Zugfestigkeit R _m	370	MPa
Bruchdehnung A	4	%
Härte HBW	117	2,5/62,5

Physikalische Eigenschaften**:

Dichte	2,8	g/cm ³
Elastizitätsmodul	~70	GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,0x10 ⁻⁶	K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	125 - 155	W/m.K
Elektrische Leitfähigkeit	17 - 21	M/Ω.mm ²

Ver- bzw. Bearbeitung:

Zerspanbarkeit	sehr gut
Schweißbarkeit	sehr gut
Anodisierbarkeit techn.	möglich
Erodoierbarkeit	sehr gut

Korrosionsbeständigkeit	gut
Hohe Schnittgeschwindigkeiten	sehr gut
Strukturätzung	gut
Polierbarkeit	sehr gut

Toleranzen:

bei Dicke	Ebenheit	Dicke	typ. Rautiefe RA
mm	mm	mm	µm
<15	<0,40	+/-0,10	0,4
>15	>0,25	+/-0,10	0,4

Format:

Dicke	10 – 50	mm
Plattenformat	1270 - 3000	mm
Sägetoleranzen (Standard)	+/- 0,3	mm

Anwendungsgebiete:

Präzisionsteile
Lehren u. Schablonen aller Art
Tisch- und Koordinationsplatten
Basisplatten auch für Sondermaschinen

Vorrichtungen aller Art
Montageplatten
Werkzeugträger
Modellgrundplatten

*/** : typische Werte

*Schweißzusatzstoff AA5183

WMS Metall-Service GmbH, Paul-Strähle Str 15, 73614 Schorndorf, Tel 07181/7097-0, Fax 07181/7097-70, E-Mail info@wms-metall.de