

## Aluminium – Walzplatten aus Certal®

Auf hochmodernen Walzaggregaten wird eine äußerst homogene Umformung über den Plattenquerschnitt erreicht. Sorgfältige Durchführung des Aushärtungsprozesses verleihen dieser Walzplatte optimale Einsatzbedingungen überall dort, wo sehr hohe mechanische Eigenschaften gefordert werden. Durch Einengung der Toleranzen für die maximal zulässigen Beimengungen an Legierungselementen werden Gleichbleibende mechanische Eigenschaften gewährleistet, die konventionellem 7022 und 7075 überlegen sind.

Werkstoffnummer:	EN AW 7022 / DIN 3.4345
Legierung:	Al Zn5 Mg3 Cu (Sondertyp)
Legierungstyp:	aushärtbar
Werkstoffzustand:	T651, T652
	entspannt durch Recken von 6 bis 150 mm
	entspannt durch Stauchen von 160 bis 280 mm
Oberfläche:	Walzhaut

### Mechanische Eigenschaften\*:

Dicke	6-70	80-150	160-280	mm
Streckgrenze $R_{p0,2}$	495	490	440	MPa
Zugfestigkeit $R_m$	550	545	500	MPa
Bruchdehnung $A_5$	8	7	6	%
Brinellhärte	165	165	170	2,5/62,5 HBS

### Physikalische Eigenschaften\*\*:

Dichte	2,78 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	72 Gpa
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	120-150 W/m • K
Elektrische Leitfähigkeit	18-22 M/Ω • mm <sup>2</sup>
Spezifische Wärmekapazität	862 J/kg • K

### Ver- bzw. Bearbeitung:

Zerspanbarkeit:	sehr gut
Schweißbarkeit:	mäßig
Anodisierbarkeit:	gut
Korrosionsbeständigkeit:	mäßig

### Lagervorrat:

Abmessungen:	6-100 mm	1.520 x 3.020 mm
	110-150 mm	950/1.400 x 3.020 mm
	160-280 mm	1.520 x 3.020 mm
Sägetoleranz:	bis 150 mm	: ± 0,3 mm (Standard)
	160-280 mm	: nach Vereinbarung

### Anwendungsgebiete:

- Hochbeanspruchte Maschinenbauteile
- Spritzguß- und Schäumwerkzeuge
- Blaswerkzeuge
- Kopf-, Grund-, Führungs- und Stempelhalteplatten für

\* : Mindestwerte nach DIN EN 485-2

\*\* : typische Werte